(19)

#### JAPANESE PATENT OFFICE

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 63095402 A

(43) Date of publication of application: 26.04.88

(51) Int. Cl

G02B 6/00 // C08F 6/00 C08F 20/14

(21) Application number: 61241277

(22) Date of filing: 13.10.86

(71) Applicant:

**TORAY IND INC** 

(72) Inventor:

TANEICHI SEISHIRO TAZAWA HISASHI

# (54) CORE AND CLADDING TYPE PLASTIC OPTICAL FIBER

### (57) Abstract:

PURPOSE: To provide the titled fiber which has excellent light transmission performance at a near UV region wavelength and is less deteriorated in the light transmission performance even if rays of a near UV region wavelength are continuously transmitted and used by regulating the contents of the remaining methyl methacrylate and methyl methacrylate dimer to be incorporated into a core component polymer.

CONSTITUTION: The remaining methyl methacrylate and the dimer of the methyl methacrylate incorporated in the core component polymer of this core and cladding type plastic optical fiber composed of the core and cladding satisfy formula I and the content of the remaining methyl methacrylate incorporated in the core component polymer is 24,000ppm of the polymer. consisting of the methyl methacrylate unit in the core component polymer. In formula, A is the ratio (ppm) of the remaining methyl methacrylate incorporated into the core component polymer to the polymer consisting of the methyl methacrylate unit in the core component and B is the ratio (ppm) of the dimer of the methyl methacrylate unit incorporated into the core component polymer to the polymer consisting of the methyl methacrylate unit in the core component polymer.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio

300≥0.025×A+B......([)

This Page Blank (uspio)

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@公開特許公報(A)

昭63 - 95402

Mint Cl.4

識別記号 391

MFŘ

**广内整理番号** 

昭和63年(1988) 4月26日 四公開

G 02 B C 08 F 20/14

6/00

6/00

7370-2H 7167-4J

発明の数 1 (全5頁) 未請求 審査請求

**図発明の名称** 

芯鞘型プラスチック光フアイバ

顧 昭61-241277 ②特

願 昭61(1986)10月13日 23出

種 市 の発 眀 者

正四郎

滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業

場内

明 者 B 73発

滋賀県大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業

場内

東レ株式会社 <del>の出</del> 頭

東京都中央区日本橋室町2丁目2番地

#### 1. 発明の名称

芯箱型プラスチック光ファイバ

# 2. 特許請求の範囲

芯成分がポリメタクリル酸メチル単位を少なく とも80重盈%以上有する重合体であり、箱成分 が該芯成分重合体よりも2%以上屈折率の小さい **重合体からなる芯鞘型複合のプラスチック光ファ** イパにおいて、芯成分重合体に含有される残存メ タクリル酸メチルとメタクリル酸メチル単位のニ **量体とが下記(【)式を満足し、かつ芯成分重合** 体に含有される残存メタクリル酸メチル量が芯成 分重合体中のメタクリル酸メチル単位からなる重 合体に対して、4000ppm 以下であることを特 徴とする芯鞘型プラスチック光ファイバ。

300≥0.025×A+B-----(1)

A:芯成分貮合体に含有される残存メタクリル 酸メチルの芯成分重合体中のメタクリル酸 メチル単位からなる館合体に対する比率 (ppm )

B:芯成分重合体に含有されるメタクリル酸メ チル単位二量体の芯成分重合体中のメタク リル酸メチル単位からなる重合体に対する 比率 (ppm)

# 3. 発明の詳細な説明

#### 「産業上の利用分野」

本発明は近紫外域被疫における透光性能の優れ た芯箱型プラスチック光ファイバに関する。更に 詳しくは動植物育生や菌類の増殖もしくは段類に 必要な400nm付近の波長における透光性能の優 れた芯箱型プラスチック光ファイバに関する。

# [従来の技術]

芯鞘型プラスチック光ファイバは石英などの無 概系光ファイバに比して軽量で可撓性に富むため、 加工性や施工性が優れていることから、短距離光 伝送分野において急激に使用され始めた。特に芯 **箱型プラスチック光ファイバは大口径にできるた** めライトスコープ等の光エネルギー伝送媒体とし て有望であり、中でも動植物の脊生や菌類の培養 もしくは段苗のために必要な近常外域波長を効率

# 特開昭63-95402 (2)

よく伝送する芯鞘型プラスチック光ファイバが脚 光を浴びている。 しかるに従来の芯鞘型プラス チック光ファイバでは、近紫外域被長として例え は400nn液長での透光性能の優れたものは少な く、又初期透光性能の優れたものでも連続使用す ることによって透光性能が劣ってくる問題があっ た。

例えば特別昭 5 8 - 1 9 3 5 0 2 号で提案されているような単量体中に含有される酸素及び過酸化物を徹底的に除去した後、重合体を製造する方法で得た芯鞘型プラスチック光ファイバは確かに4 0 0 nm波長における初期透光性能は優れているものの、連続使用により透光性能が劣るという問題があり不充分であった。

本発明者らはかかる情況に鑑み、近紫外域被長の透光性能が優れ、かつ連続使用時の選光性能劣化の小さい芯鞘型プラスチック光ファイバを開発するべく研究した結果、近紫外被長域の透光性能は芯成分重合体に含有された残存単量体と二量体、特にメタクリル酸メチル単位を主成分とした重合

鞘型プラスチック光ファイバの飲乱損失要因となることも判明できた。

なお芯鞘型プラスチック光ファイバの成型加工 温度を極力低下させ、残存メタクリル酸メチルに よる発泡やメタクリル酸メチル二量体による黄変 替色を抑制した際には、400mm波長における透 光性能にある程度優れたものを得ることができる が、 該 芯鞘型プラスチック光ファイバを連続使用 した際には、 黄変着色物が増大して透光損失が増 大することも確認された。

これにより芯精型プラスチック光ファイバの4 〇〇nm付近坡長の透光性能に優れ、かつ連続使用 においても透光性能を維持するには芯成分進合体 に含有される残存メタクリル酸メチルおよびメタ クリル酸メチルニ優体を適正優にする必要がある と結論づけることができる。

#### [発明が解決しようとする問題点]

本発明の目的は、かかる従来品の欠点である近 紫外域被長での透光性能を改善することにあり、 更に具体的には芯成分垂合体に含有される残存メ 体での残存メタクリル酸メチルとメタクリル酸メ チルの二段体型に起因することを明らかにした。

つまり本発明者らがメタクリル酸メチル単位を主成分とする重合体を単結晶体とみなして紫外の吸吸強度の破長依存性を推定したところ、400nmにおいては高々十数dB/Kmであり、従来得られる芯鞘型プラスチック光ファイバの400nm被ではおける透光損失の主要因は核芯鞘型プラス体のク光ファイバを成型加工する際の芯成分重合体の熱酸化劣化による黄変替色物であることがわかった。

又、メタクリル酸メチル単位を主成分とした壁 合体においては、残存メタクリル酸メチルが芯鞘 型プラスチック光ファイバに成型加工される際に 二量体に変性すると同時に一部発泡体となり、芯

タクリル酸メチル及びメタクリル酸メチル二盤体 園を適正優に規制することにより、近紫外域波長 における透光性能に優れ、かつ該近紫外域波長の 光線を運続透光使用しても透光性能の劣化の小さ い芯精型プラスチック光ファイバを提供すること にある。

# [問題点を解決するための手段]

300≧0.025×A+B......([)

# 特開昭63-95402(8)

A: 芯成分重合体に含有される残存メタクリル 酸メチルの芯成分重合体中のメタクリル酸 メチル単位からなる重合体に対する比率 (ppn)

B: 芯成分館合体に含有されるメタクリル酸メ チル単位二量体の芯成分館合体中のメタク リル酸メチル単位からなる館合体に対する 比率 (ppn)

以下、本発明の構成を詳しく説明する。

本発明における芯成分重合体はメタクリル酸メチル単位を80重量%以上含有するものであれば、 特に限定されず、メタクリル酸メチル単位とのではボリメタクリル酸メチルとのであるが、透明性の点からであるが、があればないがであるが、があればないがであるが、メタクリル酸エステル類、メタクリル酸エステル類、メタクリル酸エステル類である。

また鞘成分重合体としては、芯成分重合体より も2%以上屈折率の小さいものであれば特に限定 されるものではないが、テトラフルオロエチレン

ルが4000ppm 以上含有された重合体を280℃で加熱すると重型が減量を伴いながら明らかに発電してくる。又、200℃で加熱したる。又、200℃で加熱したもので、立動では、1%以下の重量減量に留まるもののは、からなるでは、10000pm 以下が遅位からなる重合体に対して4000ppm 以下が更には3000ppm 以下が好ましい。

次いで本発明における目的を達成するには下記(1)式を満足させることが必要である。

300≥0.025×A+B.....(I)

A:芯成分銀合体に含有される残存メタクリル 酸メチルの芯成分重合体中のメタクリル酸 メチル単位からなる重合体に対する比率 (DDB)

B:芯成分重合体に含有されるメタクリル酸メ チル単位二段体の芯成分重合体中のメタク リル酸メチル単位からなる重合体に対する 比率(ppa) 単位、フッ素化ビニリデン単位などのフッ素化オレフィン化合物を含有する酸合体、もしくはメタクリル酸トリフルオロエチル単位、メタクリル酸ペンタフルオロプロピル単位などのメタクリル酸フッ素化アルキルエステル化合物を含有する垂合体が好適である。

更に本発明における二量体とは、メタクリル酸メチル単位の二量化化合物であり、1ーヘキセン-2、5-ジカルボン酸ジメチルエステルおよび1、2-ジメチルシクロプタン-1、2-ジカルボン酸ジメチルエステルなどを例示することができる。又該二量体の含有量は芯成分重合体に対する重量比で限定された量を示す。

本発明における目的を達成するためには、まず、 芯成分重合体に含有される残存メタクリル酸メチ ル堡を該芯成分重合体中のメタクリル酸メチル 位からなる重合体に対して4000ppm 以下にす る必要がある。なぜならば、一般に芯成分重合体 を成型加工する際には200から280℃程度の 成型値度が必要であるが、残存メタクリル酸メチ

つまり芯成分壁合体に含有される残存メタクリル酸メチルとメタクリル酸メチルの二最体とのと近紫外域被長の光を上退ると近紫外域被長の光を踏過させた際の透光性能が劣悪であり、かつ 芯箱型プラスチック光ファイバの連続使用における透光性能の維持ははかることが困難である。更に好ましくは下記(II)式にするべきである。

200≥0.025×A+B………(Ⅱ)なお芯成分館合体中に含有される残存メタクリル酸メチルおよびメタクリル酸メチルの二異体は、芯鞘型プラスチック光ファイバに成型加工した後の芯成分館合体に含有される値を示し、これらはガスクロマトグラフィー等の手法により、容易に測定することができる。

また本発明における芯鞘型プラスチック光ファイバを製造する際に、残存メタクリル酸メチルとメタクリル酸メチルの二重体を同時に軽減させる方法としては、メタクリル酸メチル単量体の特製工程における溶存酸素量の低減化、重合工程におけるラジカル重合開始剤および添加濃度の適正化、

# 特開昭63-95402 (4)

更には進合生成物から未反応単位体を分離特製する脱揮工程での加熱条件の適正化によって達成することができるが、特に限定されるものではない。 【実施例】

#### 実施例1

メタクリルを整案の1 1 ppm 以下のでは、 1 ppm 以下のでは、 2 0 Torrので、 2 0 Torrので、 3 0 Torrので、 2 が、 3 0 Torrので、 3 0 Torrの

外域波長光線の連続透過において損失増大が極めて小さいものであった。更に570mm、650nm、660nm波長での損失増大は全く認められなかった。

#### 比较例 1

得られたポリメタクリル酸メチルは、引続き成型加工工程に導かれ、トリフルオロメチルメタクリレートとメチクリル酸メチルとの共重合体からなる鞘成分重合体と210℃の紡糸温度にて複合紡糸され、芯鞘型プラスチック光ファイバとした。

得られた芯鞘型プラスチック光ファイバの応応の オリメタクリル酸メチルを分析したとう 有率2000ppm で、かつ二量体の行動のである存率が150人の で、かつ二量体の行動のである存率の極めて少ないの透光で200dB/Km と極めてがあったは、400nm被長における損失をものであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のであった。第一個のでは一個のであった。第一個のでは一個のであった。第一個のでは一個のであった。400nm被長のででは一個のであった。400nm被長のででは一個のでででは、400nm被長にて20dB/Km の損失増大しか認められず、近端のでは、100mmをでは、100m

の方法により400mw被長の光線を連続1000時間透過したところ、400mwを光線での透光 損失は980dB/Kmまでに増大し、芯鞘型プラス チック光ファイバの芯鞘界面付近に気泡が認められた。

#### 比較例2

ラジカル銀合開始剤として、2.2°、3ンピス(2メチルプロパン)を1.05×10<sup>-3</sup>mol/フィード・メタクリル酸メチル1mol とし、更に脱土早型押出機の温度を130℃から270℃に起鞘型でせた以外は実施例1と同様の方法によりのでは、ボリンスチック光ファイバを製造した。ボリス・スチック光ファイバを製造した。ボリンス・スチックを関連であった。明られたお野型プラスチックの1m、570mm、650mm、660mm、700400mm、570mm、650mm、660mmの、290db/Km、350db/Km、350db/Km、290db/Km、350db/Km、290db/Km、350db/Km、290db/Km、50db/Km、50db/Km、600mm波長の大きいものであった。更に400mm波長光線を迎続1000時間透過させたところ、40

# 特開昭63-95402(5)

Onm放長光線での透光換失は1600d8/Km にまで増大していた。又、570nm、650nm、660nmの各被長での損失もB00dB/Km 、760dB/Km 、810dB/Km とそれぞれ増大して劣懸なものであった。

# [発明の効果]

本発明の芯筋型プラスチック光ファイバの効果をまとめると次の通りである。

- ① 残存モノマおよび二重体含有量が少ないため透光性能に優れ、特に400mm付近の近紫外被長城における透光性能が極めて優れている。
- ② 又、近紫外波長域の光線を連続透過使用しても透光性能の劣化は極めて小さい。

特許出願人 東レ株式会社

This Page Blank (uspto)